

Tecnologie/Technologies

news

1



2



2



Brevetto europeo nel Rapid Manufacturing

Lo scorso 6 febbraio 2009 l'Ufficio Brevetti Europeo ha ufficialmente comunicato la concessione del brevetto europeo EP1634693 al materiale Windform XT. Sviluppato e prodotto da CRP Technology, Windform XT è un materiale di nuova generazione con proprietà meccaniche che lo rendono un materiale particolarmente adatto per il Rapid Manufacturing.

Materiale caricato con fibre di carbonio di colore nero opaco con riflessi brillanti, il Windform XT è diventato un punto di riferimento per tutti i settori ad alta prestazione, capace di permettere la realizzazione di pezzi finali. CRP Technology è in grado di offrire una gamma di materiali (Windform) dedicata al Rapid Manufacturing plastico e in grado di generare, con macchine standard, ogni tipo di prototipo anche per pre-serie o piccole serie.

A European patent for Rapid Manufacturing

Back on February 6th 2009, the European Patent Office officially announced that it has granted the European Patent n°. EP1634693 to the Windform XT material.

Developed and produced by CRP Technology, Windform XT is a new generation material with mechanical properties that make it an excellent product for Rapid Manufacturing. Being a matt-black, carbon fibre-reinforced material, Windform XT has become a point of reference for high-performance industries, as it can actually be used to make the final parts. CRP Technology is able to offer a range of materials (Windform) earmarked for plastic Rapid Manufacturing and, using standard machinery, create any kind of prototype, also for pre-series and small batches.

Confortevolmente dentro il paziente

L'avanzato rivestimento viscoso idrofilo ComfortCoat è stato progettato da DSM per migliorare la manovrabilità delle sonde metalliche, a spirale e non a spirale, nelle procedure minimamente invasive. Le sonde metalliche sono più facili da manovrare all'interno del sistema vascolare del paziente quando l'attrito tra le pareti del vaso sanguigno e la sonda intravascolare viene ridotto rivestendo il dispositivo con un compound idrofilo che diventa scorrevole dopo aver assorbito acqua - per esempio, quando il dispositivo rivestito è esposto all'acqua prima di essere introdotto nel paziente o nel sangue del paziente durante l'uso. Tuttavia, è importante notare che, generalmente, i rivestimenti idrofili non possono essere applicati alle sonde metalliche perché la loro adesione ai metalli è scarsa, soprattutto in caso di sonde rivestite. Con ComfortCoat invece l'adesione al metallo non è un problema.

Comfortly into the patient

The advanced lubricious hydrophilic coating ComfortCoat has been designed by DSM to enhance maneuverability of metal guidewires, uncoiled and coiled, in minimally invasive procedures.

Metal guidewires are more easily maneuvered within a patient's vasculature when the friction between the walls of the vessel and the intravascular guidewire is reduced by coating the device with a hydrophilic compound that becomes slippery after adsorbing water - for example, when the coated device is exposed to water prior to insertion into a patient or into a patient's blood during use. However, it is important to note that, typically, hydrophilic coatings cannot be applied to metal guidewires because their adhesion to metal is poor, especially in the case of coiled guidewires. On the contrary, adhesion to metal is not a problem with ComfortCoat.